



DEPOSITOS MÓVILES

PRESIÓN ADOSADA

DE POLVO QUIMICO SECO



MODELOS

PE250

PE500

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

El depósito de lucha contra incendios de polvo químico seco es la mejor forma para una intervención rápida en las zonas de alto riesgo, tales como complejos comerciales, plantas industriales, refinerías, aeropuertos y grandes almacenes.

Está compuesto por un cilindro de acero (opcional en inoxidable Inoxidable AISI 304), diseñado para 250 kg ó 500 Kg. de polvo montado en un remolque en acero galvanizado, un solo eje, con neumáticos de caucho, frenos y luces.

El cilindro de polvo está equipado con:

- 4 conjunto de la válvula con manómetro
- Válvula de seguridad para evitar la sobrepresión
- 2 mangueras de descarga al mismo tiempo
- Sistema de limpieza de la manguera y evacuación de presión, a preservar la cantidad residual de polvo restante.

El cilindro está marcado CE (inspecciones realizadas por la Oficina Veritas) y probados hidrostáticamente a una presión de 17bar.

En cada lado del cilindro hay un armario de acero (Acero inoxidable bajo pedido) que contiene una manguera de lucha contra incendios de alta calidad de EPDM: cada manguera tiene una pistola de una aleación ligera que permite la descarga continua o intermitente, según necesidad.

El sistema está presurizado por dos cilindros de nitrógeno(N₂); el primero, un cilindro maestro 14 lt, operado manualmente, presuriza instantáneamente el depósito principal y se activa automáticamente el segundo cilindro, un cilindro esclavo de 27 lt., que, gracias a un reductor de presión, mantiene una presión constante de 10 bar durante el uso de la sistema.

Sobrepresión se evita gracias a una valvula de alta seguridad de acero galvanizado, colocada en el depósito principal, y calibrado a 12 bar.

Las mangueras son mangueras de caucho EPDM de alta calidad, con un refuerzo textil interna (PT presión de prueba es de 40 bar y presión de rotura es superior a 60 bar): con un diametro externo de 36 mm, que otorgan pérdidas de baja presión y alta paso interno, facilitando una alta descarga del agente extintor, una longitud estándarde 20 mts. (bajo petición diferentes longitudes).

Cuadal de descarga: ~ 1,5-2 kg / s cada una a 10 bar.

Longitud de alcance: ~ 8 mt.

Incluso si todo el polvo seco no se ha utilizado, el sistema puede ser purgado con la presión del gas que queda liberada del contenedor utilizando las válvulas individuales de purga línea a mangueras y boquillas limpias. Este sistema de limpieza puede ser

utilizado también para descargar el gas restante, en caso de uso parcial o activación accidental.

CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES DE REMOLQUE

Un par de ruedas desmontables, neumáticos rodillos cónicos rodamientos, están conectados al contenedor-curtrigger por viga de acero sólido ejes con brazos flexibles.

Un marco de remolque convencional termina en un gancho de remolque.

(A petición también de remolque ojo 1 1/2 "de diámetro).

Ver detalles "A".

Estandar

Bajo solicitud

Detalle A:



Los frenos operan a través de un enlace de compensación y barras, ya sea por un freno de estacionamiento o un mecanismo de superación incorporado en el acoplamiento de remolque.

El diseño del remolque asegura un fácil manejo de hombre.

Un apoyo, regulable en altura, se monta en el bastidor de remolque para el estacionamiento del remolque cuando se separe del vehículo.

Remolque equipado con alumbrado para carretera, intermitente indicadores de dirección, luces de freno, puede ser conectado a una conexión estandar del vehículo para repetir todas las señales de luz del vehículo.

NOTA: el sistema no tiene la aprobación de la carretera, se puede utilizar en áreas privadas solamente.

ACABADO

El marco esta fabricado en acero galvanizado, mientras que el cilindro y armarios estan fabricados en acero al carbono (acero inoxidable a petición) y chorro de arena, pintado con ROJO RAL 3000 epoxi poliéster en polvo, resistiendo a los arañazos, y todo tipo de condiciones.

AGENTE DE EXTINCION

El remolque está equipado con polvo químico seco ABC polivalente de alta calidad, adecuado para sólidos, líquidos y gases incendios.

A petición de polvo BC, polvo de Clase D o Monnex (200 kg sólo) u otros productos químicos especiales a petición del cliente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Altura "A" PE250 y PE500:	~ 1.600 mm.	Presión de trabajo:	10 bar.
Ancho "B" PE250 y PE500:	~ 1.540 mm.	Gas de presurización:	2 cilindros de nitrógeno.
Longitud "C" PE250 y PE500:	~ 3.220 mm.	Carga nominal:	1 x 14 lts 135 bar directa.
Peso total PE250.	~ 955 kgs		1 x 27 lts 190/200 bar con reductor de presión.
Peso total PE500.	~ 1.450 kgs	Boca de llenado:	tapa de 4 "de latón.
Ruedas neumáticas:	Diámetro 155 R 13.	Válvula de seguridad:	Calibrado a 12 bar.
Nominal de carga: 250 kg/500 Kg de polvo ABC.		Tiempo de descarga: ~ 2 Kg./seg. con 2 pistolas tipo metralleta.	
longitud de alcance:	~ 10 m (min 8 m.).	Mangueras:	2 x 20 metros cada una.
Presión de prueba: 17,2 bar.			

MANTENIMIENTO Y GARANTÍA

Las instrucciones detalladas y manuales suministrados con la unidad.

El mantenimiento debe hacerse periódicamente por, personal capacitado y certificado, de acuerdo con las regulaciones locales del país donde se encuentra.

El extintor está garantizado 24 meses a partir de la fecha de la oferta. La garantía incluye la reparación o reemplazo de la producción defectuosa; la unidad no se puede enviar de nuevo a SAFETY SOLGAR, S.L. de forma gratuita, previo acuerdo por escrito con nuestro gerente de ventas.

La garantía expira en caso de manipulación, mal o falta de mantenimiento, realizados por personal no autorizado.

La unidad debe recargarse únicamente por personal autorizado y certificada.

