



## Sistema de extinción modelo STAR3H 650x1180x195

### Descripción

**Sistema Horizontal de Extinción compuesto por Boca de Incendio + Alarma + Armario de Extintor.**

**Dimensiones: 650 x 1180 x 195mm**

**Boca de incendio pivotante o abatible equipada con manguera semirrígida. Modelo STAR.**

Dimensiones 650 x 680 x 195mm. Compuesta por armario fabricado en acero pintado RAL3000. Puerta ciega con doble bisagra y cerradura abrefácil tipo "resbalón". Carrete reversible Ø525mm con alimentación axial. Manguera semirrígida de Ø25mm y 20m de longitud, según EN694:2001 modelo **SATUR25**. Válvula de asiento 1" con manómetro y válvula antirretorno. Lanza variomatic de triple efecto (*diámetro equivalente 10mm*).

**Módulo Alarma. Modelo STAR.** Dimensiones 650x150x 195mm. Compuesta por cajón y tapa fabricado en acero pintado RAL 3000.

**Armario de Extintor** para un extintor de polvo 6/9KG. **Modelo STAR.** Dimensiones 650 x 350 x 195mm. Compuesta por armario y puerta ciega encastrada fabricada en acero pintado RAL 3000 y cerradura abrefácil tipo "resbalón".

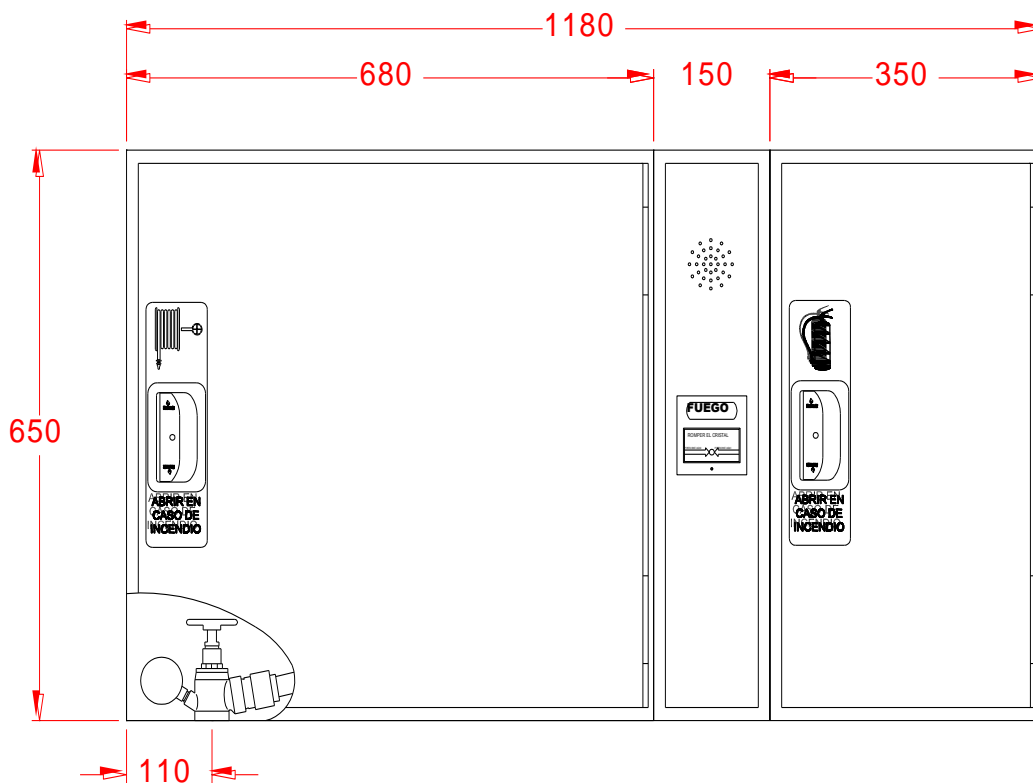
| Tipo     | Presión de servicio | Factor K | Diámetro Equivalente | Caudal mínimo |
|----------|---------------------|----------|----------------------|---------------|
| Abatible | 12 bar              | 42       | 10mm                 | 102l/min      |

### Componentes

|                    |   |
|--------------------|---|
| Armario BIE        | Fabricado en acero pintado RAL 3000 ( <i>espesor 1mm</i> ), con entradas troqueladas para toma de agua. Puerta ciega con doble bisagra y cerradura de resbalón abrefácil fabricada en plástico ABS.   |
| Carrete            | Fabricado en acero DC01 pintado en poliéster rojo RAL 3000, de Ø525mm. Interior de poliamida-fibra de vidrio. Conexión a la válvula mediante latiguillo con muelle anticolapsamiento y tuerca loca para fácil montaje.  |
| Manguera           | Tipo semirrígida de <b>color rojo</b> Ø25mm. y 20 metros de longitud, fabricada según Norma EN 694:2001 y con marca de producto <b>AENOR</b> . Modelo SATUR - 25.<br>Características:<br>Presión de rotura: 100bar<br>Presión de prueba: 15bar<br>Presión máxima de servicio: 12bar |
| Válvula de asiento | Válvula tipo asiento o globo, fabricada en latón, con salida a 110°. Roscas de 1". Y pieza de comprobación para el manómetro fabricada en fibra de vidrio.  |
| Lanza              | Tipo Variomatic modelo LZV2510, de 25mm, triple efecto, chorro, pulverización y cierre, roscada interiormente para su conexión a la manguera. Diámetro equivalente 10mm.  |



**Plano**



**Modo de instalación**

El armario es reversible, simplemente dando la vuelta a todo el conjunto logramos tener las mismas entradas en el lado opuesto.

Este armario se fijará a la pared, con cuatro tornillos, colocados en los agujeros que ya vienen dispuestos en el mismo.

En su parte inferior, superior y en el lateral se ha facilitado distintos troquelados para la entrada del tubo de 1" donde se roscará la válvula en la posición que se indica en la figura. *(Para mejor instalación, debe soltarse el carrete del armario y posteriormente, repitiendo la operación en sentido contrario, volver a colocarlo).*



**SAFETY SOLGAR, S.L., Telf. 638 57 37 37 - Fax. 93 588 14 61  
C/ Sierra Nevada, 5 y 7 - 08191 RUBI (Barcelona) SPAIN**

[www.safety-solgar.com](http://www.safety-solgar.com)

[Info@safety-solgar.com](mailto:Info@safety-solgar.com)



Posteriormente se introducirá en la tuerca loca del latiguillo la junta plana que viene en el KIT y se roscará a la válvula de forma manual (la utilización de herramientas puede dañar el equipo y originar fugas).

Finalmente roscaremos la válvula antirretorno y sobre ésta el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

*Importante: No girar el plato o embellecedor, si se desenrosca puede acarrear problemas de fugas. (Si la pegatina del plato no queda en la posición deseada despegar y colocar correctamente).*

La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm<sup>2</sup>.

### **Mantenimiento y conservación del equipo**

De acuerdo con el Real decreto Ley del 14 de Diciembre de 1993, los equipos de lucha contra incendios, deberán ser mantenidos por personal autorizado por las delegaciones de Industria de las diferente Comunidades Autónomas y se practicarán las siguientes revisiones, como especifica la Ley.

#### **CADA TRES MESES**

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

#### **CADA AÑO**

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre. Comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

#### **CADA CINCO AÑOS**

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15bar. (15Kg/cm<sup>2</sup>)

